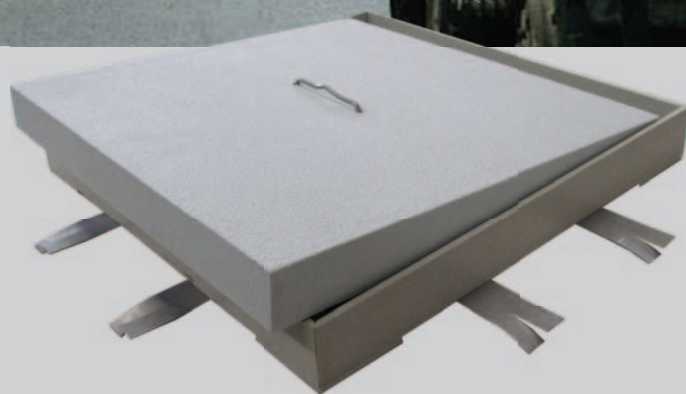


# Kompozitní poklopy **PREFAPLATE**

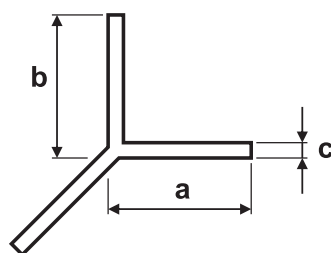
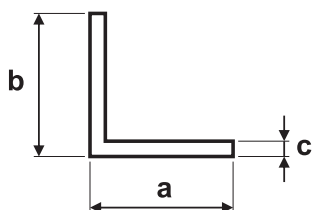


## OBDELNÍKOVÉ POKLOPY PREFAPLATE

TŘÍDA ZATÍŽENÍ	OZNAČENÍ	DOPLŇKY	VÝŠKA POKLOPU (mm)	VÝŠKA VČETNĚ RÁMU (mm)	MAX. SVĚTLOST OTVORU V NOSNÉM SMĚRU (mm)	HMOTNOST (kg/m <sup>2</sup> )
A	Prefaplate A15	rám, logo, zámek, úchyt, panty, odvětrání, pryžové těsnění	30	35	1 000	16,5
B	Prefaplate B 125		54	60	500	33
B	Prefaplate B 125		64	72	1 200	60
C	Prefaplate C 250		66	82	1 000	60
D	Prefaplate D 400		66	82	600	70

## RÁMY POD OBDELNÍKOVÉ POKLOPY

OZNAČENÍ rozměry a/b/c (mm)	ZPŮSOB OSAZENÍ	VÝŠKA RÁMU (mm)	PRO TŘÍDU POKLOPŮ
rám profilu L 50/35/5	natloukáci hmoždinky	35	A
rám profilu L 55/35/5	zabetonování	35	A
rám profilu L 50/60/6 (s pracnami)	natloukáci hmoždinky (zabetonování)	60	B
rám profilu L 60/72/8 (s pracnami)	natloukáci hmoždinky (zabetonování)	72	B
rám profilu L 60/82/10 (s pracnami)	natloukáci hmoždinky (zabetonování)	82	C
rám profilu L 60/82/10 (s pracnami)	natloukáci hmoždinky (zabetonování)	82	D



- ŽIVOTNOST** Kompozitní poklopy nekorodují a díky svému složení odolávají i agresivnímu prostředí v chemických provozech
- NEHLUČNOST** Na rozdíl od tradičních systémů, není možné klapání kovu o kov, navíc pružná vrstva elastomeru zabraňuje kontaktu mezi víkem poklopu a rámem
- BEZPEČNOST** Kompozitní materiály nejsou vykupovány ve sběrných odpadu. Je tak podstatně sníženo riziko škody způsobené nazakrytým otvorem.

## KRUHOVÉ POKLOPY PREFAPLATE

včetně kompozitních ráků

TŘÍDA ZATÍŽENÍ	OZNAČENÍ	DOPLŇKY	VÝŠKA POKLOPU (mm)	VÝŠKA VČETNĚ RÁMU (mm)	SVĚTLOST OTVORU DN (mm)	HMOTNOST (kg/m <sup>2</sup> )
A	Prefaplate A 15	logo, odvětrání, tlumící vložka, zámky	26	40	600	12
B	Prefaplate B 125		26	40	600	22
C	Prefaplate C 250		40	100	600	50
D	Prefaplate D 400		40	100	600	50



## KRUHOVÉ POKLOPY PREFAPLATE

včetně rámu BEGU

TŘÍDA ZATÍŽENÍ	OZNAČENÍ	DOPLŇKY	VÝŠKA POKLOPU (mm)	VÝŠKA VČETNĚ RÁMU (mm)	SVĚTLOST OTVORU DN (mm)	HMOTNOST (kg/m <sup>2</sup> )
D	Prefaplate D 400 se zámkem	logo, odvětrání, tlumící vložka, zámky	40	160	600	25
D	rám BEGU R-S					81



### ZAJIŠTĚNÍ

### NÍZKÁ HMOTNOST

### INDIVIDUÁLNÍ ŘEŠENÍ

Víko poklopu je opatřeno západkami, které znemožňují jeho náhodné otevření

Použití kompozitního materiálu umožňuje využít velice výhodný poměr mezi nosností a vlastní hmotností

Tvary a rozměry poklopů a ráků včetně nosností dle požadavku zákazníka lze konzultovat s výrobcem

**lehké a bezpečné**



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**  
 Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán  
 Accredited Test Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body  
 Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204  
 Rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006 ze dne 30.08.2006  
 Pobočka 0600 – Brno

## CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 204/C5/2008/060-027617

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

**Šachtové poklopy PREFAPLATE**  
**třídy zatížení A – 15 kN, B – 125 kN, C – 250 kN a D – 400 kN**  
 úrovně reakce na oheň „F“ – bez zkoušení

výrobce:

**Prefa Kompozity, a.s.**

IČ: 2694 9881  
 Adresa: 615 00 Brno, Kulkova 10/4231

**Výrobce: Prefa Kompozity, a.s.**  
 IČ: 2694 9881  
 Adresa: 615 00 Brno, Kulkova 10/4231

**Výrobna: Prefa Kompozity, a.s.**  
 IČ: 2694 9881  
 Adresa: provozovna Brno – Dolní Heršpice  
 619 62 Brno, Havránkova 11

Zakázka: Z060070120

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že

- uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené stavebním technickým osvědčením  
 STO č. 060-023773 ze dne 24.04.2006
- systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu jsou protokol o výsledku certifikace č. 060-024171 ze dne 17.05.2006, zpráva o dohledu č. 060-026075 ze dne 6.6.2007 a zpráva o dohledu č. 060-027616 ze dne 18.02.2008, které obsahují závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek, základní popis a popř. zobrazení certifikovaného výrobku nezbytné pro jeho identifikaci. Platnost ověření ve třídě C – 250 kN a D – 400 kN je omezena na výrobky do světelného rozměru 600x600 mm.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systému řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebrá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:



**Ing. Miroslav Procházka**  
 zastupce vedoucího autorizované osoby 204

Brno, 18. února 2008